

Unide automatiza la alta rotación en su plataforma de Valdemoro con el sistema Smartpallet de Smartlog

Urretxu, 11 de diciembre de 2025

Unide, sociedad cooperativa de distribución alimentaria con más de 90 años de experiencia y una red de más de 600 establecimientos en España, ha puesto en marcha en su centro logístico de Valdemoro un sistema automatizado Smartpallet, desarrollado por Smartlog, para optimizar el almacenamiento y la preparación de pedidos de sus referencias de alta rotación. La cooperativa ha denominado a este sistema SARA, Sistema de Alta Rotación Automatizado.

La solución gestiona de forma integral 96 referencias de alta rotación mediante tecnología robótica que combina almacenamiento automatizado y preparación de pedidos en un único sistema. Smartpallet integra el software logístico Galys, conectado con el de Unide, lo que permite coordinar entradas, reposiciones y salidas, aportando trazabilidad completa y un control dinámico del stock en un entorno con picos de demanda marcados.

El proyecto parte de un análisis detallado de los flujos reales de trabajo, entradas, salidas, reposiciones y stock, para dimensionar una solución capaz de absorber los picos operativos con estabilidad, fiabilidad y máxima eficiencia en el uso del espacio. Como resultado, la plataforma ha incrementado su capacidad de almacenamiento en un 37%, con 1.200 pallets adicionales hasta alcanzar un total de 4.500.

La instalación se estructura en un sistema de 4 niveles y 8 metros de altura, con capacidad para 4.500 pallets más 300 en salidas de gravedad, e incorpora 6 robots shuttle, 2 elevadores y 6 cargadores integrados. Su arquitectura multidireccional permite que cualquier robot acceda a cualquier pallet, eliminando puntos únicos de fallo y aportando una elevada robustez operativa.

Smartpallet concentra la operativa de alta rotación en un circuito continuo. Actualmente, el sistema automatizado mueve aproximadamente un tercio de los bultos de la plataforma y gestiona más del 50% de los pallets completos expedidos. Además, alimenta automáticamente 84 posiciones de picking a nivel de suelo, eliminando desplazamientos de los operarios y permitiendo un incremento directo del 30% en la productividad de la preparación de pedidos.

La automatización también ha reforzado la flexibilidad de la plataforma ante picos de demanda, aportando un 40% adicional de margen operativo efectivo en escenarios de máxima actividad. El sistema opera 16 horas al día en preparación de pedidos y 8 horas en la recepción, manteniendo un flujo estable incluso en jornadas de alta presión operativa.

Desde el punto de vista de negocio, la implantación de Smartpallet en Valdemoro refuerza la capacidad de Unide para sostener un nivel de servicio homogéneo a su red de establecimientos, con mayor previsibilidad en las franjas de mayor actividad. La automatización de las referencias de mayor rotación reduce manipulaciones, minimiza incidencias de inventario y mejora la fiabilidad en los plazos de entrega.

“El sistema nos ha permitido reforzar la capacidad de almacenamiento y ordenar el flujo de alta rotación. Como cooperativa, esto es clave para mantener un nivel de servicio estable y homogéneo para toda nuestra red de establecimientos”, señala Elena de los Ríos, directora de Logística de Unide.

Por su parte, Beñat Irazustabarrena destaca que *“este proyecto confirma el encaje de esta tecnología en operaciones del sector grocery con alta exigencia. La solución aporta capacidad, estabilidad del flujo y un margen claro de evolución para acompañar el crecimiento”*.

El sistema ha sido diseñado con un enfoque de escalabilidad inmediata, permitiendo ampliar la capacidad mediante la incorporación de nuevos robots o la ampliación del rack de forma independiente. En esta fase, Unide y Smartlog afrontan ahora un periodo de consolidación apoyado en la explotación de datos operativos y la mejora continua, con el objetivo de seguir incrementando la eficiencia y la estabilidad de la plataforma a largo plazo.

Datos clave del proyecto

- 96 referencias de alta rotación gestionadas.
- Capacidad total: hasta 4.500 pallets + salidas de gravedad.
- Incremento de capacidad: +1.200 pallets frente al sistema anterior.
- Impacto operativo: 1/3 de los bultos y 50% de los pallets completos.
- Sistema: 6 robots shuttle, 2 elevadores, 4 niveles.
- Horario: 16 h de preparación y 8 h de recepción.